



El Dorado Viajes e Inversiones

Lorenzo Morales 7, 1º
San Pedro del Pinatar

Teléfono: 868791705
Teléfono 2: 613134280
e-mail: info@eldoradoinvestrip.com

Referencia: **115-0366**
Tipo inmueble: Apartamento Alto
Operación: Venta
Precio: **229.000 €**
Estado: Estado de origen



Planta: 1
Población: San Pedro del Pinatar
Provincia: Murcia
Cod. postal: 30740
Zona: Lo pagan



M² construidos: 116	Suelo de: porcelánico	útiles: 64
Aire acondicionado: preinstalado	Garajes: 1	Agua caliente: centralizada
M² terraza: 40	Terraza(s): 1	Dormitorios: 2
Baños: 2	Antigüedad: 2025	Exterior/Interior: exterior
Armarios: 2		

Descripción:

¡Hermoso Atico en las salinas de San Pedro del Pinatar, a solo 900 metros del mar, Apartamento con espectacular Solárium!
Esta hermosa vivienda cuenta con 2 habitaciones, 2 baños, todo con acabados de lujo y alta calidad, tiene una hermosa cocina, y un amplio salón-comedor, todo en concepto abierto.
También cuenta con garaje, y piscina comunitaria. Cerca de la zona tienes parques naturales y recreacionales, también cuenta con zona comercial con todos los servicios.